



MaxMeyer

226V

2008-10-09

HP aerosólový základ 1K bezchromátové základy v spreji 1.880.2000 – Sivý 1.880.2006 – Tmavosivý

PRODUKT	POPIS
1.880.2000	HP aerosólový základ 1K bezchromátový základ v spreji - Sivý
1.880.2006	HP aerosólový základ 1K bezchromátový základ v spreji – Tmavosivý

POPIS PRODUKTU

HP aerosólové základy sú 1K leptacie a plniace bezchromátové základy. HP aerosólové základy poskytujú optimálnu príľnavosť na povrchu holého kovu a zaručujú vysokú odolnosť proti korózii. Oba môžu byť použité pred aplikáciou podkladu pre vrchné krycie laky a na všetkých plochách, ktorých podklad bol zbrúsený až na holý kov. V tomto prípade môžu byť priamo prelakované vrchnými kryciami bázami a unilakmi.

SUBSTRÁTY / PRÍPRAVA



Holé a galvanizované kovy. Odmastené a prebrúsené.
Originálne lakované povrchy v dobrom stave, dôkladne prebrúsené (pomocou P360-400 alebo jemnej brúsnej vlákničky ScotchBrite™ Fine)
Polyesterové tmely 1.834.1800 a 1.831.3800, prebrúsené pomocou P360-400.
Staré lakované povrchy v dobrom stave, prebrúsené (okrem plôch s termoplastickým povrchom)

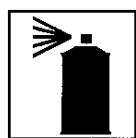
Umyte povrch teplou vodou a saponátovým čistiacim prostriedkom.

Staré lakované povrchy prebrúste pomocou brúsneho papiera s hrúbkou P320-360.

Odmastite pomocou odmasťovača 1.931.3600 alebo predčističom Aquamax Precleaner 1.931.4501. Ak chcete vedieť viac informácií, nahliadnite do Technických listov uvedených produktov.

Dôležité upozornenie: HP aerosólový základ nie je odporúčaný pre použitie na termoplastické podklady alebo na podklady citlivé na organické rozpúšťadlá.

APLIKÁCIA



Nádobku so zmesou v spreji držte vo vzdialenosti 15-20 cm od povrchu základovaného dielu.

Počet vrstiev 1 - 2

Odporúčaná hrúbka vrstvy 10 - 20 µm

Maximálna hrúbka vrstvy 30 µm



ČASY SUŠENIA

**Sušenie na vzduchu pri 20 °C:**

Odvetrávanie medzi vrstvami:

Aplikácia vrchného krycieho laku alebo základu bez brúsenia:

Brúsiteľný za sucha alebo za mokra pri 20 °C:

nie je nutné

po 10 – 15-tich minútach

po 30 minútach

**Sušenie v boxe alebo pomocou infražiariča:**

neodporúča sa

PRELAKOVATEĽNOSŤ / BRÚSENIA



Povrch základu je prelakovateľný 10-15 minút po aplikácii bez potreby brúsenia.

Brúsenie nie je zvyčajne potrebné. V prípade, že je potrebné odstrániť nečistoty, použite:

Za sucha

P400–P600

Za mokra

P800–P1000

PRELAKOVANIE

Povrch je možné prelakovať všetkými základmi, plničmi a vrchnými krycími lakmi radu MaxMeyer Car Refinish (okrem plniča Plastomax Spray Filler 1.858.3300)

TECHNICKÉ ÚDAJE

**Balenie:**

400 ml v spreji

Skladovanie:

skladujte na suchom a chladnom mieste, ďaleko od zdrojov tepla

VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie prchavých organických látok v ovzduší podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie :IIB.e) v forme pripravenej na použitie je maximálne 840 g/l. Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je max. 840 g/l. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, než je predpísané smernicou EÚ.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za dodržanie všetkých potrebných opatrení na zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Ak chcete vedieť viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti, prečítajte si Bezpečnostný list, ktorý je dostupný aj na stránke:

<http://corporateportal.ppg.com/refinish/maxmeyer/>



MaxMeyer

CAR REFINISH

PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Borycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

Dovozca:

V prípade ďalších informácií sa obráťte na:

JL spol. s r. o.

Dvojkřížna 5,

82107 Bratislava

Slovenská republika

Tel: 00 421 2 402 04 114

Fax: 00 421 2 402 04 115



Informácie o produkte